



Г Р У П П А К О М П А Н И Й

ФУРНИТУРА

ДЛЯ

МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

GQ[®]

УКРАИНА

2008

Оглавление

Общая информация, список дополнительных элементов.....	2-4
Поворотно-откидная фурнитура, положение ручки среднее (переменное).....	5
Поворотная фурнитура, положение ручки среднее. Простая комплектация.....	6
Поворотная фурнитура, положение ручки среднее. Сложная комплектация.....	7
Фрамужная фурнитура, положение ручки среднее. Простая комплектация.....	8
Фрамужная фурнитура, положение ручки среднее. Улучшенная комплектация.....	9
Выбор ответных планок в зависимости от используемого ПВХ профиля.....	10
Монтаж фурнитуры:	
Установка фурнитуры на поворотно-откидное окно из ПВХ профиля.....	11
Установка фурнитуры на поворотное окно из ПВХ профиля.....	12
Перечень установочных шаблонов для монтажа петлевой группы. Перечень установочных шаблонов для монтажа ответных планок.....	13
Установочные размеры рамной части петлевой группы на раму для окна из ПВХ. Размеры отверстий и фрезеровки под розетку привода для окна из ПВХ.....	14
Применение шаблонов для окна ПВХ.....	15
Инструкция по регулировке и последующему обслуживанию фурнитуры.....	16

Общая информация

Фурнитура GQ представлена на рынке Украины эксклюзивным официальным представителем - группой компаний “БК Пласт”.

Фурнитура GQ разработана для Европы с учетом требований и стандартов европейского рынка и климатических условий еврозоны.

Фурнитура GQ - это продукт производимый корпорацией SHANDONG GUOQIANG HARDWARE GROUP, мощнейшей производственной группой являющейся мировым лидером в производстве фурнитуры, который осуществляет поставки фурнитуры различных систем в более чем в 100 стран мира.

Фурнитура GQ производится с использованием новейших технологий на роботизированных комплексах, с высочайшим контролем качества.

Фурнитура GQ продается в России уже более 3-х лет и зарекомендовала себя в суровых климатических условиях с наилучшей стороны, имеет все необходимые сертификаты Госстроя России.

За последние несколько лет в фурнитуру было внесено ряд усовершенствований. Ниже перечислены лишь некоторые из них:

- роликовая цапфа теперь намного легче заходит за ответную планку, обеспечивая мягкость хода и снижает усилие, прикладываемое к ручке при отпирании/запирании окна;
- улучшена регулировка нижней петли в трех плоскостях, для обеспечения оптимального прижима створки;
- микролифт изготовлен двух видов: правый и левый, что обеспечивает более надежную работу по сравнению с многофункциональным микролифтом;
- угловая передача теперь имеет 4 гибких лепестка, что обеспечивает ей более долгий срок службы;
- все трущиеся части элементов и узлов фурнитуры GQ тщательно смазываются на заводе изготовителе, поэтому переработчик не тратит время на смазку механизмов при монтаже;
- петлевая группа поставляется в уже собранном виде и готова к монтажу, все регулировки находятся в среднем положении.

Сегодня рынок фурнитуры достаточно разнообразен. На рынке представлены торговые марки разработанные в Восточной Европе, Германии, производимые на сегодняшний день на заводах в разных странах мира. Так наибольшее распространение получила фурнитура торговых марок Maco, Roto, Winkhaus, G-U, Siegenia, Schuring и др., которая отличается хорошим классом исполнения дорогих серий, но при этом и высокой ценой.

Однако всем специалистам известно, что основной проблемой в бюджетных сериях вышеперечисленных фурнитур является недостаточное количество регулировок!

Основной идеей при проектировании фурнитуры GQ было создать фурнитуру класса “Люкс” по цене бюджетных фурнитур известных торговых марок. И это удалось!

Оконщики - профессионалы сразу с первых минут работы каждый для себя находит те удобства и изюминки в GQ, которые встречаются в элитных фурнитурах и отсутствуют в бюджетных вариантах фурнитур дорогих торговых марок.

Общая информация

Благодаря тому, что фурнитура GQ обладает разумным соотношением цены и качества, она идеально подходит для производства стандартного класса окон для использования в тендерных заказах, капитальном строительстве и т. п..

Благодаря широкому диапазону производственных возможностей, поддерживаемых высокотехнологичным оборудованием, заводы корпорации торговой марки GQ великолепно владеют технологиями механической обработки, пресс - литья, холодной штамповки, экструзии и обработки поверхности. Кроме того, все без исключения элементы фурнитуры GQ проходят тест на прочность и функциональность, а строжайшие критерии контроля соблюдены уже на этапах разработки и подбора сырья. Система функционального контроля качества, принятая в GQ позволяет в условиях атмосферного воздействия и экстремальных нагрузок на окна гарантировать:

1. 40 000 циклов минимум (открываний, откидывания и закрываний).
2. 100% защиту от коррозии (более 500 часов в солевом растворе).

Поэтому, производитель дает гарантию - на покрытие фурнитуры, износ деталей и механизмов - 5 лет.

Фурнитура имеет удобный способ регулировки (шестигранный ключ 4 мм. и традиционная отвертка).

Фурнитура сделана на основе лучших европейских брендов (G-U, Roto, Schuring). Петлевая группа, ножницы и средние запоры сделаны на основе фурнитуры – G-U. Привод, угловая передача, вставка нижняя сделаны на основе фурнитуры - ROTO, SCHURING.

С одной стороны она сделана просто, с другой стороны она очень технологична. Все узлы фурнитуры соединяются надежно и удобно. Фурнитура монтируется в фурнитурный паз и управляется одной рукой. Все её элементы рассчитаны на стандартный фурнитурный паз шириной 16.3 мм и глубиной 2.5 мм, с межфальцевым зазором 12 мм и нахлестом 20 мм. Надо обратить внимание на то, что в ПВХ-окнах используются две системы створок с фурнитурным пазом 9 и 13 мм (смещение оси прибора запирания). Поэтому фальцевые петли, поворотные петли и ножницы идут под профиль с фурнитурным пазом 9 мм или 13 мм. Адаптация фурнитуры к конкретным системам профиля, осуществляется посредством специальных поворотно-откидных и запорных планок и подкладок.

Нижняя петля и фальцевая петля регулируются в трех измерениях, универсальное сверление под верхнюю и нижнюю петли.

Запирающие ролики на передачах, ножницах, угловых передачах регулируются (зима-лето). Тяги соединяются зубчатыми передачами, фиксируются сдвижными планками. Средние запоры соединяются с ножницами и вставками без винтов. Все детали, подлежащие обрезке, зафиксированы в положении открывания (положение монтажа).

Конструкция профилей обеспечивает крепление несущих деталей прибора запирания шурупами минимум через две-три ПВХ стенки или дополнительно через стальное армирование.

Для крепления деталей прибора запирания, поворотных петель, нижних петель на раме и створке применяются шурупы с потайной головкой и крестовым шлицем 4x25 мм и 4x35 мм. Для крепления деталей на раме и створке (кроме фурнитурного паза) обязательно предварительное сверление. Диаметр сверла для ПВХ- профилей составляет 0,75 диаметра шурупа – 3 мм.

Для обеспечения водо- и воздухопроницаемости притвора и исходя из статических требований, точки запирания приборов (замыкающие цапфы, угловые опоры и петли) не должны быть разнесены друг от друга больше чем на 75-80 сантиметров. При использовании соответствующих шаблонов для установки фурнитуры необходимо регулярно их калибровать.

Общая информация

Для обеспечения надежного функционирования окон при большом весе стеклопакетов рекомендуется применение направляющей (клипса. накатка) для тяжелых створок например - арт.260555 (REHAU).

Для обеспечения надежного функционирования окон при транспортировке и подъеме в клетках на этажи рекомендуется применять транспортировочный профиль (после установки окна снять).

Применение

Область применения фурнитуры GQ

- одностворчатые окна и балконные двери;
- безимпостные двухстворчатые окна и балконные двери;
- одностворчатые балконные двери, запираемые;
- безимпостные двухстворчатые балконные двери, запираемые;

Механизм запирания

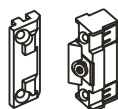
Фурнитура устанавливается в фурнитурный паз, управление осуществляется одной ручкой. Все элементы фурнитуры GQ рассчитаны на стандартный фурнитурный паз шириной 16,3 мм и глубиной 2,5 мм. Запирающие ролики (цапфы) на передачах, ножницах, угловых передачах регулируются поворотом эксцентрика. Тяги соединяются зубчатыми передачами, фиксируются сдвижными планками. Средние запоры соединяются с п/о ножницами и вставками механическим соединением без использования винтов. Все детали, подлежащие рубке в размер, зафиксированы в среднем положении - положение монтажа. Механизмы средних запоров и угловых передач, для обеспечения продолжительного срока службы имеют по четыре гибких лепестка из нержавеющей стали.

Материалы, антикоррозионная защита

Все элементы фурнитуры изготавливаются из высококачественной стали и цинковых формованных сплавов. Антикоррозионную защиту обеспечивает высококачественное гальваническое покрытие с белым бихромированием.

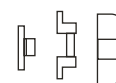
Дополнительные элементы

Прижим средний (скрытый)
регулируемый



E6180

Прижим средний (наружный)
Регулируемый



6340

Микролифт (устройство
приподнятия створки)



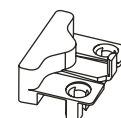
L/R E5820L/E5830R

Блокиратор некорректного
открывания

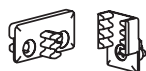


E4820-1

Микропроветривание



Поступенчатое
открывание

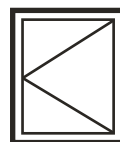


12/20-13 4360 (для створки)
12/20-13 4364 (для рамы)

12/20-13 4390
12/20-9 4380

Положение ручки среднее

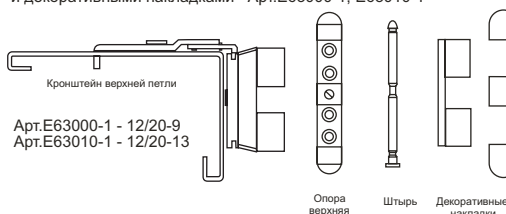




Поворотная фурнитура Простая комплектация

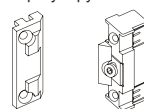
Положение ручки среднее

Петля верхняя поворотная в комплекте с рамной частью (опорой) и декоративными накладками Арт.Е63000-1, Е63010-1

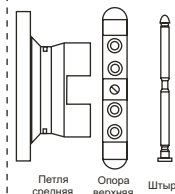
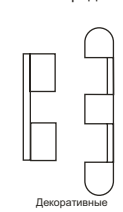


16

Прижим средний скрытого расположения, регулируемый

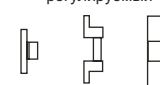


Петля средняя



14

Прижим средний наружного расположения, регулируемый



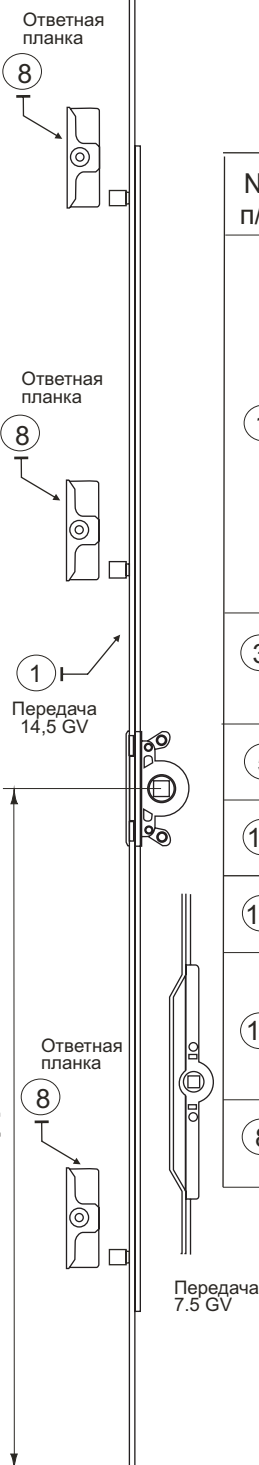
15

Петля нижняя универсальная Арт. Е5100-1
(Створочная и рамная части, в комплекте с декоративными накладками)



№ п/п	Наименование	Спецификация	Артикул	Кол-во зацепов (цапф)	Примечание
1	Передача поворотная Положение ручки среднее Дормас 14.5 мм	200-400мм	Е-6700-1	2	H=100-200мм
		400-600мм	Е-6700	2	H=200-300мм
		600-800мм	Е-6720-3	2	H=300-400мм
		800-1000мм	Е-6730-3	2	H=400-500мм
		1000-1200мм	Е-6740-3	2	H=500-600мм
		1200-1400мм	Е-6750-3	3	H=600-700мм
		1400-1600мм	Е-6760-3	3	H=700-800мм
		1600-1800мм	Е-6770-3	4	H=800-900мм
		1800-2000мм	Е-6780-3	4	H=900-1000мм
3	Петля верхняя поворотная в комплекте с опорой и декоративными накладками 4304W, 4309W	12/20-13	Е63010-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	Е63000-1		
5	Петля нижняя универсальная в комплекте с декоративными накладками Е5105, 4356		Е5100-1 (SXJ0006)		Ø направляющих рамной части петли 3мм
14	Петля средняя в комплекте с декоративными накладками	12/20-13	Е4940-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	Е6320-1		
15	Прижим средний наружного расположения в комплекте с декоративными накладками		6340		Универсальный
16	Прижим средний скрытого расположения	Rehau Openteck	Е6180		Устанавливается на раму
	Ответная планка прижима среднего скрытого расположения	Rehau Openteck	Е6180		Устанавливается на створку
8	Ответная планка	Смотри стр. 10 (выбор ответных планок в зависимости от используемой профильной системы)			

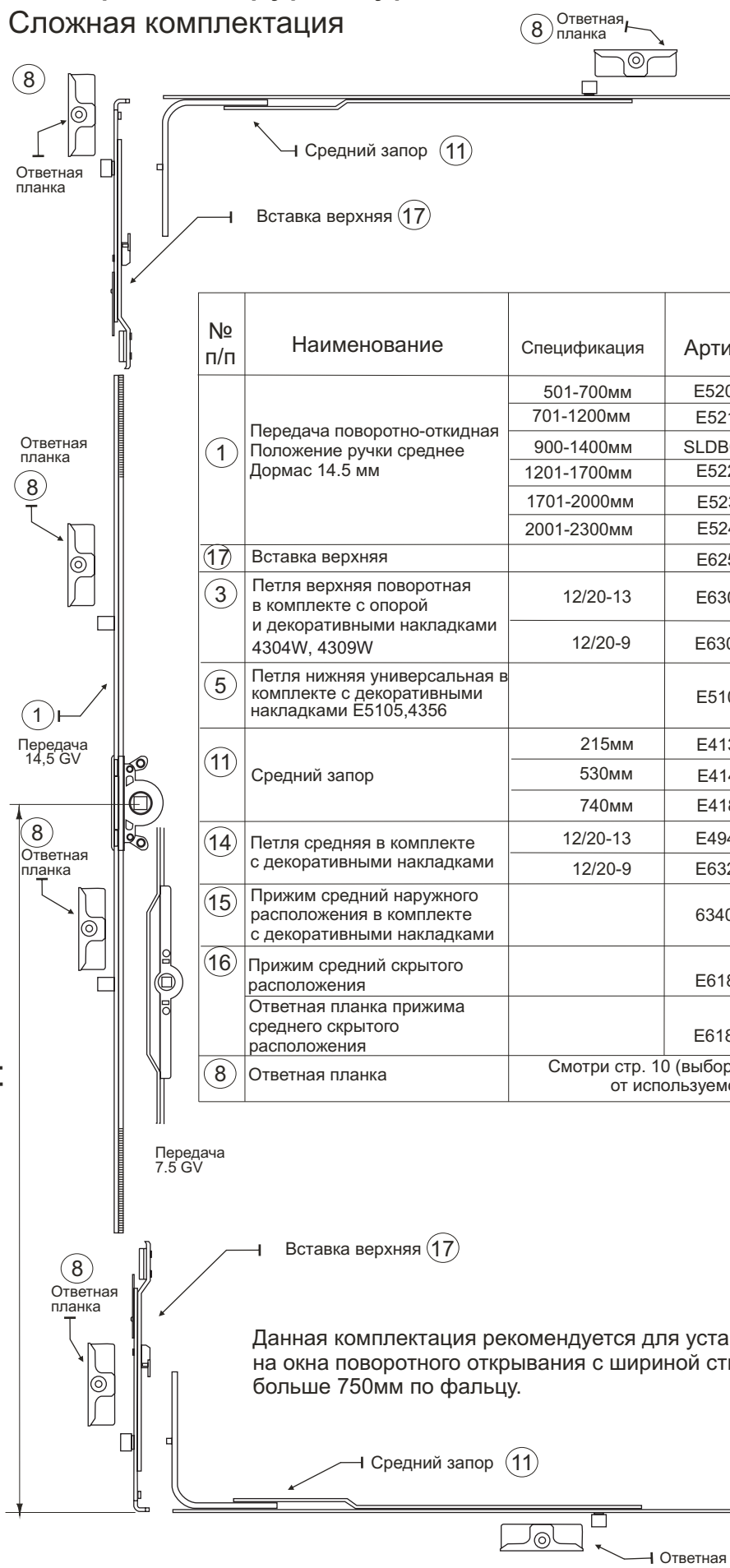
Данная комплектация рекомендуется для установки на окна поворотного открывания с шириной не более 750мм по фальцу.



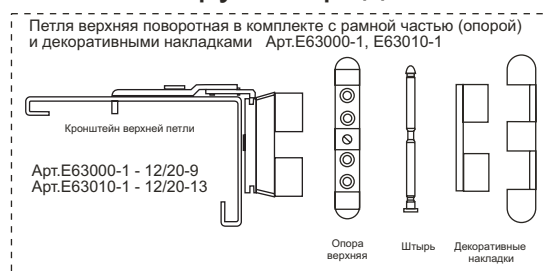


Поворотная фурнитура

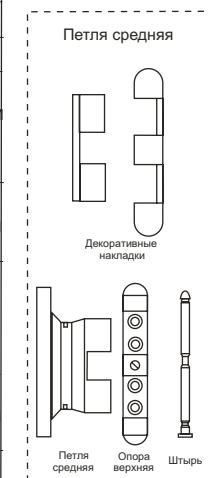
Сложная комплектация



Положение ручки среднее



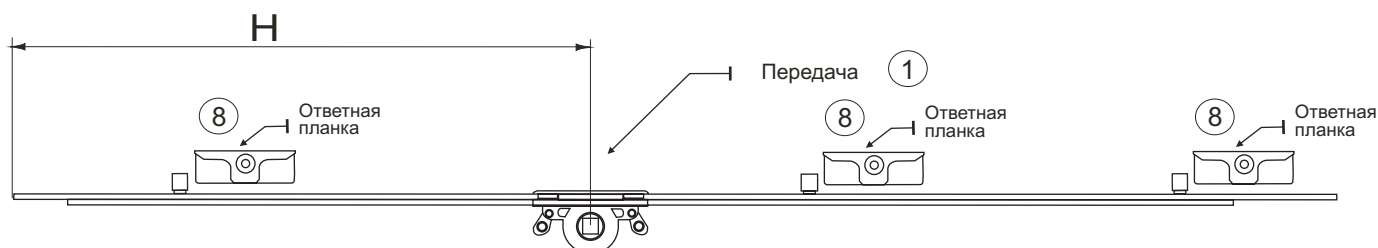
№ п/п	Наименование	Спецификация	Артикул	Кол-во зацепов (цапф)	Примечание
1	Передача поворотнo-откидная Положение ручки среднее Дормас 14.5 мм	501-700мм	E5200	-	H=250-350мм
		701-1200мм	E5210-5	1	H=350-600мм
		900-1400мм	SLDB061401	1	H=450-700мм
		1201-1700мм	E5220-5	1	H=600-850мм
		1701-2000мм	E5230-5	2	H=750-1000мм
		2001-2300мм	E5240-5	2	H=900-1150мм
17	Вставка верхняя		E6250B	1	160мм
3	Петля верхняя поворотная в комплекте с опорой и декоративными накладками 4304W, 4309W	12/20-13	E63010-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	E63000-1		
5	Петля нижняя универсальная в комплекте с декоративными накладками E5105,4356		E5100-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
11	Средний запор	215мм	E4130Y	1	
		530мм	E4140Y	1	
		740мм	E4180-1Y	1	
14	Петля средняя в комплекте с декоративными накладками	12/20-13	E4940-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	E6320-1		
15	Прижим средний наружного расположения в комплекте с декоративными накладками		6340		Универсальный
16	Прижим средний скрытого расположения Ответная планка прижима среднего скрытого расположения		E6180		Устанавливается на раму
			E6180		Устанавливается на створку
8	Ответная планка	Смотри стр. 10 (выбор ответных планок в зависимости от используемой профильной системы)			



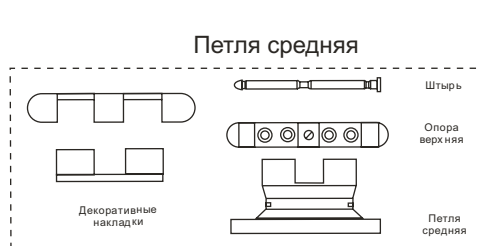
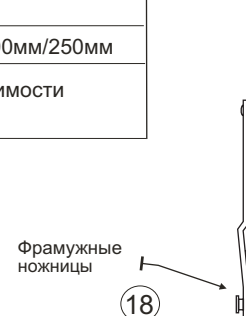


Фрамужная фурнитура

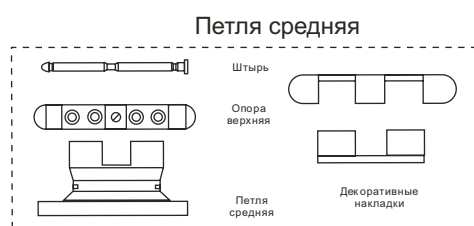
Простая комплектация



№ п/п	Наименование	Спецификация	Артикул	Кол-во зацепов (цапф)	Примечание
1	Передача поворотная Положение ручки среднее Дормас 14.5 мм	200-400мм	E-6700-1	2	H=100-200мм
		400-600мм	E-6700	2	H=200-300мм
		600-800мм	E-6720-3	2	H=300-400мм
		800-1000мм	E-6730-3	2	H=400-500мм
		1000-1200мм	E-6740-3	2	H=500-600мм
		1200-1400мм	E-6750-3	3	H=600-700мм
		1400-1600мм	E-6760-3	3	H=700-800мм
		1600-1800мм	E-6770-3	4	H=800-900мм
		1800-2000мм	E-6780-3	4	H=900-1000мм
		2000-2300мм	E-6790-3	4	H=1000-1150мм
14	Петля средняя в комплекте с декоративными накладками	12/20-13	E4940-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	E6320-1		
18	Фрамужные ножницы		17000/17010		200мм/250мм
8	Ответная планка	Смотри стр. 10 (выбор ответных планок в зависимости от используемой профильной системы)			



14



Данная комплектация рекомендуется для установки на фрамуги с высотой не более 750мм по фальцу.



Фрамужная фурнитура

Улучшенная комплектация

№ п/п	Наименование	Спецификация	Артикул	Кол-во зацепов (цапф)	Примечание
1	Передача поворотнo-откидная Положение ручки среднее Дормас 14.5 мм	501-700мм	E5200	-	H=250-350мм
		701-1200мм	E5210-5	1	H=350-600мм
		900-1400мм	SLDB061401	1	H=450-700мм
		1201-1700мм	E5220-5	1	H=600-850мм
		1701-2000мм	E5230-5	2	H=750-1000мм
		2001-2300мм	E5240-5	2	H=900-1150мм
17	Вставка верхняя		E6250B	1	
14	Петля средняя в комплекте с декоративными накладками	12/20-13	E4940-1		Ø направляющих рамной части петли 3мм
		12/20-9	E6320-1		
11	Средний запор	215мм	E4130Y	1	
		530мм	E4140Y	1	
		740мм	E4180-1Y	1	
18	Фрамужные ножницы		17000/17010		200мм/250мм
8	Ответная планка	Смотри стр. 10 (выбор ответных планок в зависимости от используемой профильной системы)			

Петля средняя

Петля средняя

Данная комплектация рекомендуется для установки на фрамуги с высотой более 750мм по фальцу.

Выбор ответных планок в зависимости от используемого ПВХ профиля

Наименование профильной системы	Артикулы ответных планок и скрытого прижима			
	п/о левая	п/о правая	Поворотная	Ответная планка скрытого прижима
Система с фурнитурным пазом - 9мм КБЕ - 3 камерный 2.0018/A EF пласт Ecoplast WINHOUSE Master	E4127L	E4128R	E10830	E6197
Система с фурнитурным пазом - 13мм REHAU 2.0041/A Kommerling OPEN TECK Internova Gevis WDS KBE - 5 камерный Decco	П/о левая	П/о правая	Поворотная	Ответная планка скрытого прижима
	E10861 Универсальная		E10801	E6195
Система с фурнитурным пазом - 13мм ALUPLAST 2.0017/A Salamander Brugman Schuco Artec WINBAU Dimex VEKA Wintech	E10862	E10863	E10804	E6193
Система с фурнитурным пазом - 13мм Deceuninck 2.0036/A Thyssen	E10865 Универсальная		E10803	E6192
Система с фурнитурным пазом - 13мм Gealan 2.0048/A	E10864 Универсальная		E10802	E6194
Система с фурнитурным пазом - 13мм Trokal 2.0015/A	E10861 E10862	E10861 E10863	E10804 E10802	E6193

Монтаж фурнитуры GQ.

Все элементы фурнитурной обвязки находятся в среднем положении. Пожалуйста не удаляйте пластиковые фиксаторы среднего положения до окончания монтажа. Монтаж элементов фурнитуры осуществляется шурупами 4x25мм.

Установка фурнитуры на поворотно-откидное окно из ПВХ профиля.

Монтаж фурнитуры следует начинать с установки элементов на створку. Сборку следует начинать с установки угловой передачи (арт. E4320-1B). Угловая передача устанавливается в фурнитурный паз, в верхней части окна, на стороне противоположной петлям и фиксируется шурупами.

При установке комплекта со средним положением ручки, после установки угловой передачи следует установить нижнюю вставку (арт. E4120-1B). Нижняя вставка устанавливается в нижней части окна, на стороне противоположной петлям, в фурнитурный паз и фиксируется шурупами. В случае монтажа комплекта фурнитуры с фиксированным положением ручки нижняя вставка не устанавливается.

Установка п/о передачи.

Следующим этапом сборки является установка поворотно-откидной передачи. Передача замеряется по месту и рубится в одной плоскости таким образом, чтобы при ее установке в фурнитурный паз расстояние между соседними элементами (угловая передача и нижняя вставка) составляло не более 1.5мм. (Для рубки следует использовать пневматические ножницы, осуществляющие рубку в одной плоскости.) После чего, передача устанавливается в фурнитурный паз, соединяется гребенкой с нижней вставкой и угловой передачей и фиксируется шурупами. Язычки на угловой передаче и нижней вставке сдвигаются в сторону ручки и тоже фиксируются шурупами.

Установка п/о ножниц.

Следующим этапом сборки является установка поворотно-откидных ножниц. П/о ножницы изначально находятся в среднем положении. В зависимости от типа открывания окна (правое или левое) нужно защелкнуть петлю ножниц в требуемом положении. Если комплектация окна предусматривает использование среднего запора, то створочная часть ножниц соединяется со средним запором и замеряется по месту для дальнейшей рубки. После чего створочная часть ножниц устанавливается в фурнитурный паз, соединяется гребенкой с угловой передачей и фиксируется шурупами. Стык угловой передачи и створочной части ножниц закрывается язычком угловой передачи и фиксируется шурупом. Далее прикрепляем рамную часть п/о ножниц к створочной.

Установка петли на створку окна.

С помощью установочного шаблона для створки окна (угловой) сверлим отверстия в напаве створки для установки створочной части нижней петли. Просверливаем два отверстия диаметром 6 мм под направляющие и два отверстия диаметром 3 мм для шурупов. Створочная часть нижней петли устанавливается согласно просверленным шаблонам и фиксируется шурупами.

Установка рамных частей петель.

С помощью установочного универсального шаблона для рамы окна просверливаем отверстия в раме под крепление верхней опоры п/о ножниц (арт. 4300-2). Затем с помощью этого же шаблона просверливаем отверстия для установки рамной части нижней петли. Используем сверло диаметром 3 мм. Далее устанавливаем верхнюю опору и рамную часть нижней петли и фиксируем их шурупами. На этом крепление элементов фурнитурной обвязки закончено.

Монтаж фурнитуры GQ.

Соединение рамы со створкой.

Соединяем раму и створку. Для этого помещаем створку в раму таким образом, чтобы створочная часть нижней петли села на опору рамной части нижней петли. Затем соединяем штифтом рамную и створочную части п/о ножниц. Штифт вставляется снизу вверх.

Установка ответных планок.

Установка ответных планок может осуществляться двумя способами.

1. Установка ответных планок по месту. Ответные планки устанавливаются на 2-3 мм выше цапфы по ходу движения механизма и фиксируются шурупами.

2. Установка ответных планок осуществляется с помощью специальных шаблонов.

Поворотн-откидная ответная планка устанавливается в упор к нижней части рамы напротив нижней вставки и фиксируется шурупами.

Установка ручки

Ручка в горизонтальном положении прикручивается двумя винтами.

Декоративные накладки

После установки комплекта фурнитуры на окно, следует установить декоративные накладки на петлевую группу.

Установка фурнитуры на поворотное окно из ПВХ профиля.

Установка поворотной передачи.

Монтаж следует начинать с установки поворотной передачи на створку. Поворотная передача устанавливается в фурнитурный паз, чтобы отверстие под ручку в передаче совпадало с выфрезерованным отверстием в профиле створки. Если длина поворотной передачи больше высоты створки, то лишняя длина рубится с помощью пневматических ножниц по предварительному замеру. Затем поворотная передача фиксируется шурупами в фурнитурном пазу.

Установка петлевой группы.

Поворотная петля, как и п/о ножницы, находится в среднем положении. В зависимости от типа открывания окна (правое или левое) нужно защелкнуть поворотную петлю в требуемом положении. Верхняя петля устанавливается в фурнитурный паз и фиксируется шурупами.

Установка нижней петли на створку и на раму, а так же установка опоры верхней петли на раму осуществляется в соответствии с описанием установки петлевой группы для поворотн-откидного окна.

Если комплектация окна предполагает наличие прижима среднего скрытого расположения, то устанавливаем створочную часть среднего прижима на створку между верхней и нижней петлей, ответную планку на раме устанавливаем либо с использованием специального установочного шаблона, либо прямо напротив створочной части.

Соединение рамы со створкой.

Соединяем раму и створку. Для этого помещаем створку в раму таким образом, чтобы створочная часть нижней петли села на опору рамной части нижней петли. Затем соединяем штифтом рамную и створочную части. Штифт вставляется снизу вверх.

Установка ответных планок.

Установка ответных планок может осуществляться двумя способами.

1. Установка ответных планок по месту. Ответные планки устанавливаются на 2-3 мм выше цапфы по ходу движения механизма и фиксируются шурупами.

Монтаж фурнитуры GQ.

2. Установка ответных планок осуществляется с помощью специальных шаблонов.

При использовании прижима среднего скрытого расположения устанавливаем ответную планку на раме либо с использованием специального установочного шаблона, либо прямо напротив створочной части и фиксируем шурупами.

Установка ручки

Ручка в горизонтальном положении прикручивается двумя винтами.

Декоративные накладки

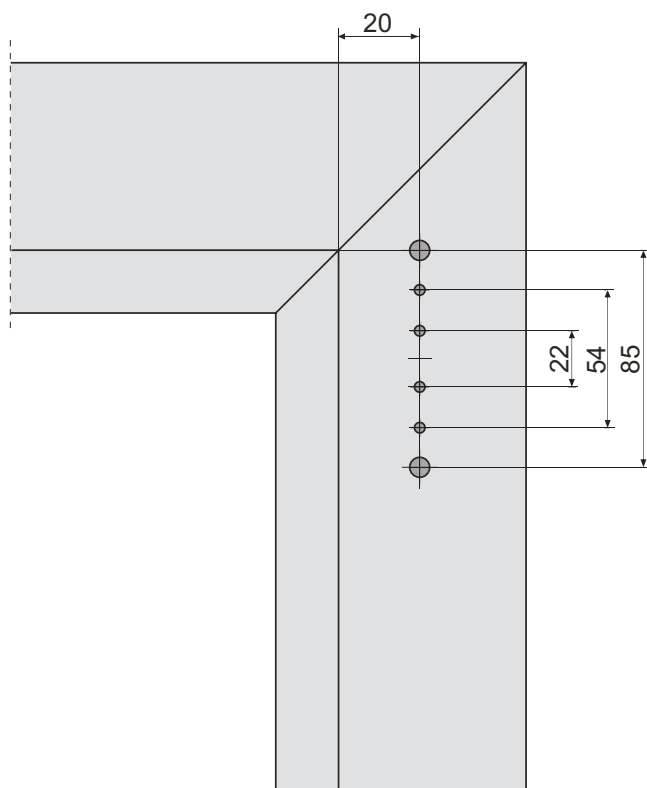
После установки комплекта фурнитуры на окно, следует установить декоративные накладки на петлевую группу.

Перечень установочных шаблонов для монтажа петлевой группы

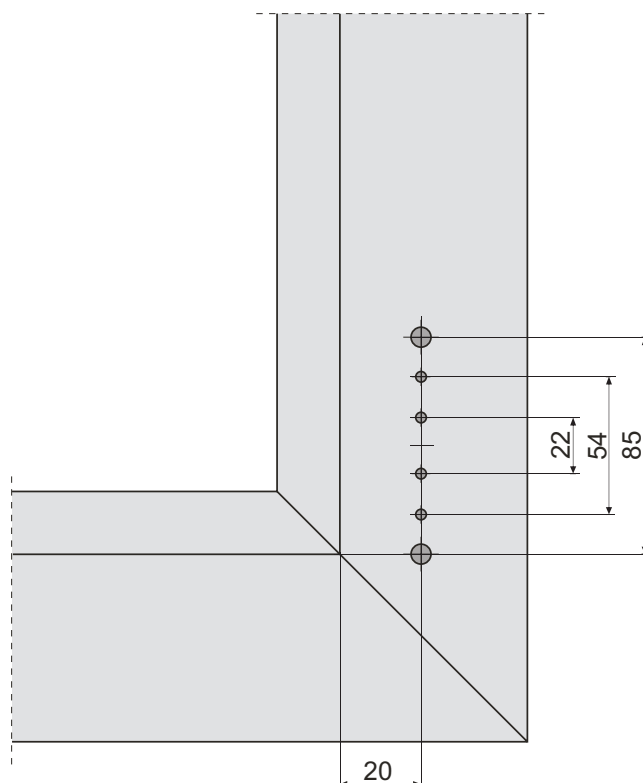
№ п/п	Наименование	Артикул	Примечание
1	Шаблон универсальный рамный	5540-1/SKM4300-2	Рамный шаблон универсален и подходит для установки верхней и нижней петли на раму, может использоваться в профильных системах с фурнитурным пазом 12/20-9 мм и 12/20-13 мм
2	Шаблон створочный 12/20-9 мм	5520/KMSXJ0003	Створочный шаблон служит для установки створочной части нижней петли. Используется в профильных системах с фурнитурным пазом 12/20-9 мм
3	Шаблон створочный 12/20-13 мм	5530/KMSXJ0003	Створочный шаблон служит для установки створочной части нижней петли. Используется в профильных системах с фурнитурным пазом 12/20-13 мм

Установочные размеры рамной части петлевой группы на раму для окна из ПВХ

Установочные размеры опоры верхней петли или п/о ножниц.



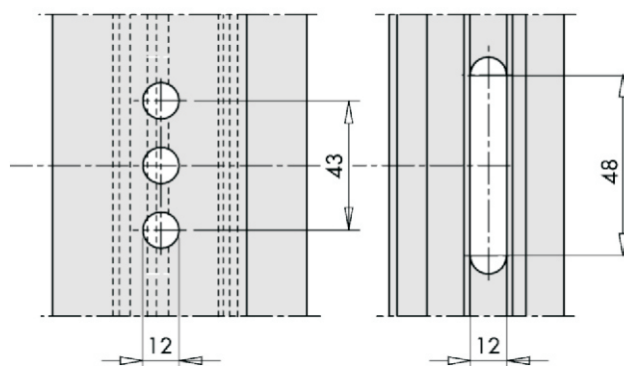
Установочные размеры опоры нижней универсальной петли.



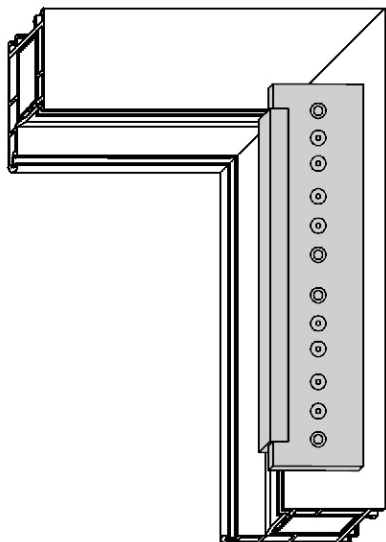
Данные размеры указаны в мм и применимы к окнам и балконным дверям, выполненным из оконного профиля всех профильных систем с межфальцевым расстоянием 12 мм и нахлёстом 20 мм.

Размеры отверстий и фрезеровки под розетку привода для окна из ПВХ

Перед фрезеровкой следует учитывать дормас используемой передачи 14.5 мм или 7.5 мм.



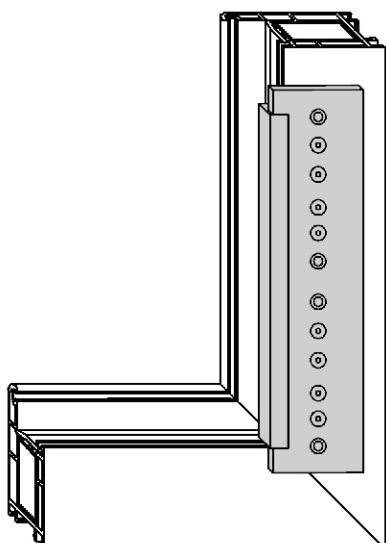
Применение шаблонов для окна ПВХ



Шаблон универсальный рамный арт. 5540-1/SKM4300-2

С помощью шаблона 5540-1/SKM4300-2 сверлятся отверстия для:

- Опоры верхней петли или п/о ножниц
- Опоры нижней петли



Применение шаблона

- А** Приложить шаблон к соответствующим углам у рамных фальцевых кромок со стороны петель.
- В** Просверлить отверстия:
 - под направляющие сверлом Ø3 мм
 - под шурупы сверлом Ø 3 мм.

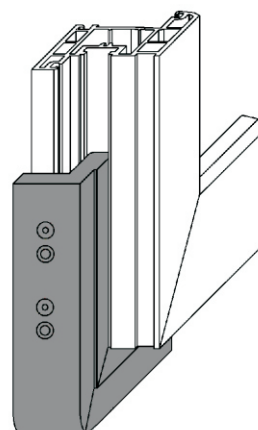
Прикладывание к рамному фальцевому краю

Шаблон створочный

С помощью шаблона на створку сверлятся отверстия для петли нижней универсальной.

Применение шаблона

- А** Вложить шаблон в канавку в нижнем углу со стороны петли.
- В** Просверлить отверстия:
 - под направляющие петли сверлом Ø 6 мм
 - под шурупы сверлом Ø 3 мм.



Размещение шаблона в фурнитурном пазу

Инструкция по регулировке и последующему обслуживанию фурнитуры

Для полноценной работы фурнитуры следует не менее 2 раз в год смазывать все подвижные составные элементы обвязки смазкой, не содержащей кислот или смол (подходят технический вазелин или машинное масло). Для более качественного обслуживания оконных механизмов рекомендуется использовать средства, специально предназначенные для ухода за фурнитурой. Не допускайте применения чистящих средств, нарушающих антикоррозийное покрытие! Все манипуляции с запорной ручкой должны производиться без усилий и только при **закрытой** оконной створке. Все элементы фурнитуры следует предохранять от загрязнения или окрашивания. В каждом окне имеются дренажные отверстия для вывода наружу влаги. Они расположены в нижней наружной части рамы (их легко обнаружить, открыв створку). В процессе эксплуатации необходимо регулярно осматривать дренажные отверстия и при необходимости очищать их от загрязнения.

Для регулировки фурнитуры необходимо иметь шестигранник 4 мм и плоскую отвертку.

Прижим створки к раме («зима-лето») регулируется с помощью шестигранника на цапфах (рис.1 п.1) по всему периметру обвязки. На ножницах прижим регулируется на рамной части внутри ответной планки (рис.2 п.1). На нижней петле регулируется с помощью отвертки (рис. 3 п.1).

Регулировка «вправо-влево» створки относительно рамы осуществляется на рамной части ножниц (верхней петле) (рис.2 п.2) со стороны петли и на нижней опоре с помощью шестигранника (рис.4 п.1).

Регулировка «вверх-вниз» осуществляется на створочной части нижней петли (рис.3 п.2).

Смазка наносится в канал хода цапфы густой смазкой (рис.1 п.2) и жидкой смазкой в отверстия замка передачи (рис.5 п.1).

Рис.1

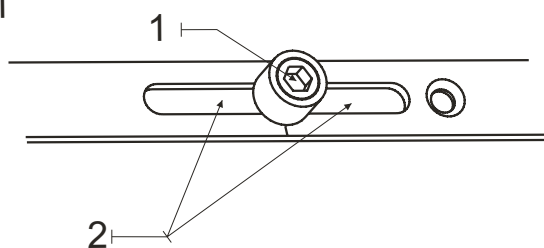


Рис.2

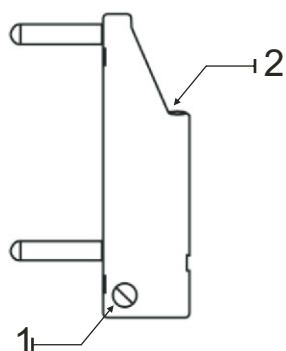
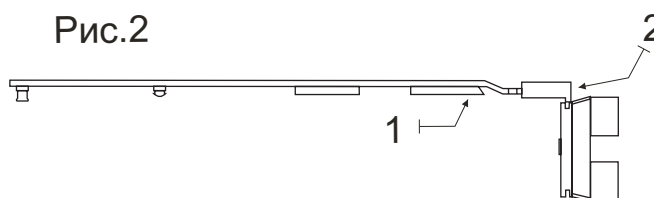


Рис. 3

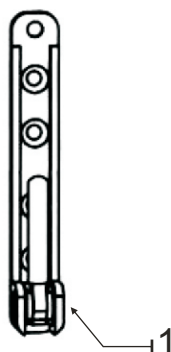


Рис. 4

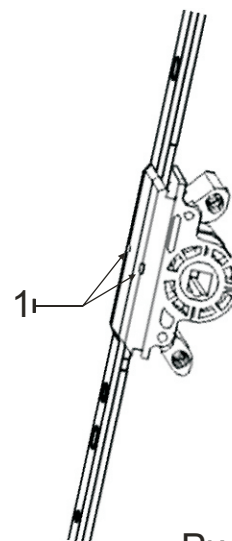


Рис. 5

Для заметок:

Для заметок:

www.bkplast.com.ua

КИЕВ

ООО “БК Пласт”
Пр-т Палладина 32Б
Тел. 8(044) 451-87-67,
502-12-71, 507-15-32

ДНЕПРОПЕТРОВСК

ООО “Аимтэк”
Пр-т Кирова 28А, оф. 504
Тел. 8(056) 373-39-97,
373-39-98

ДОНЕЦК

ООО “Дон-Пласт”
Ул. Бесарабская 15
Тел. 8(062) 201-86-26,
201-87-07, 201-87-08

ХАРЬКОВ

ООО “Стартек”
Ул. Котлова 183
Тел. 8(057) 724-74-09,
751-24-55, 771-01-30

ЛУГАНСК

ООО “Восток Пласт”
Ул. Оборонная 109
Тел. 8(0642) 34-54-13,
34-54-23

СИМФЕРОПОЛЬ

ООО “Стартек-Юг”
Ул. Крылова 160
Тел. 8(0652) 54-77-00

ТЕРНОПОЛЬ

ООО “Тернопласт”
Ул. Промышленная 20
Тел. 8(0352) 47-56-53,
47-56-54

ВИННИЦА

ООО “Вин Пласт”
Ул. Ватутина 18
Тел. 8(0432) 63-58-04

КРИВОЙ РОГ

ООО “Аимтэк”
Ул. Бародича 17
Тел. 8(056) 404-02-80,
404-85-33

ОДЕССА

ООО “Стартек Юг”
Ул. Генерала Цветаева 3/5
Тел. 8(048) 732-06-56